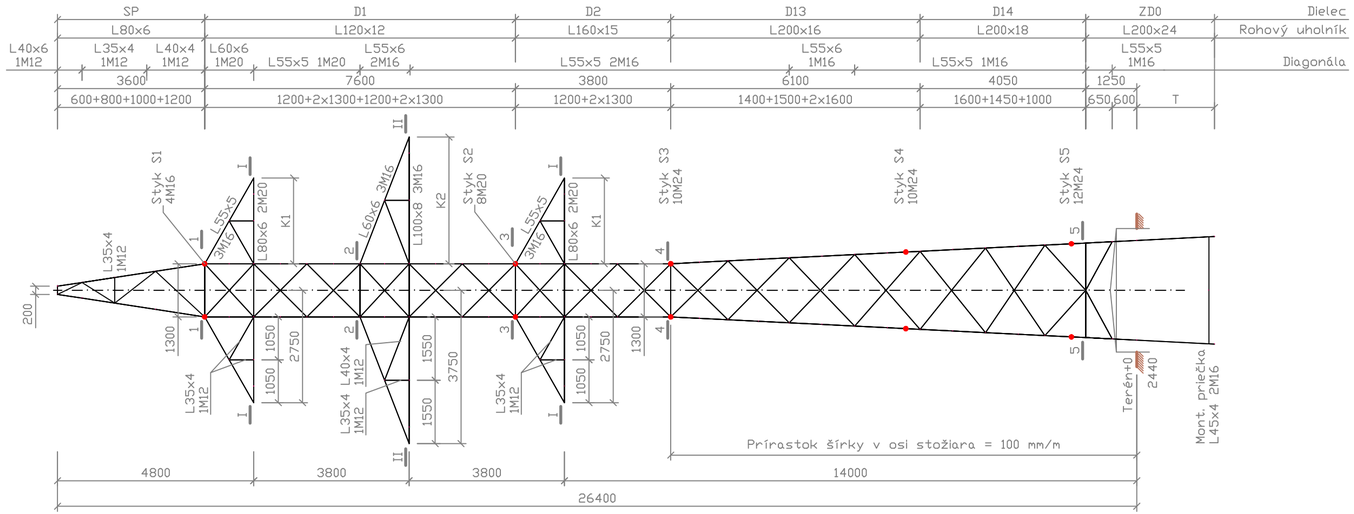

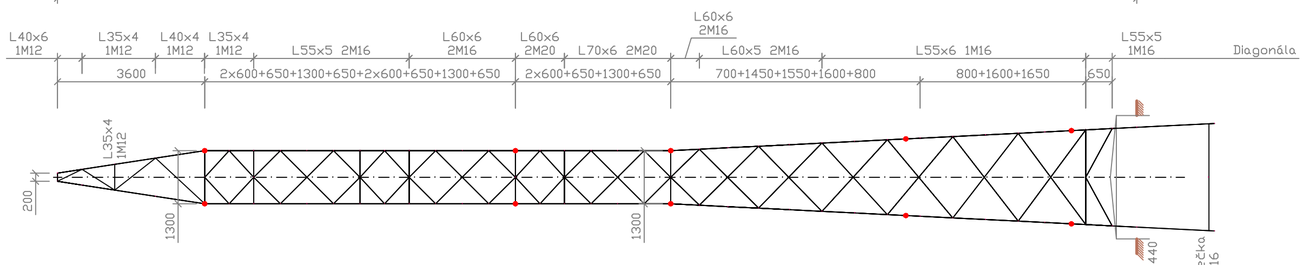

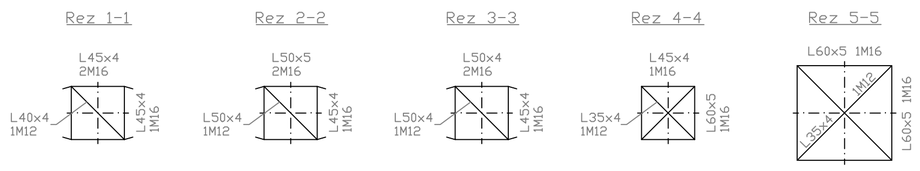

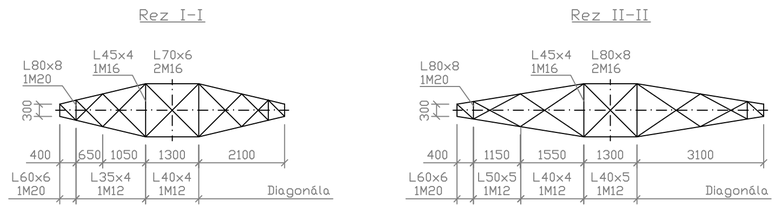

POZNÁMKY:

1.	Trieda zhotovenia konštr. prvkov:	EXC3, STN EN 1090-2+A1
2.	Valcovaný materiál kvality:	S355J2, STN EN 10025-2
3.	Spojovací materiál kvality:	8.8
4.	Skrutky so 6-hrannou hlavou:	DIN 7990,
5.	Matice so 6-hrannou hlavou:	STN EN ISO 4032
6.	Tenké podložky:	STN EN ISO 7089
7.	Pružné podložky:	DIN 127

Ochrana skrutkových spojov proti odcudzeniu zabezpečená použitím špeciálnych skrutiek a matíc s odtrhovacou hlavou v počte min. 1 ks na každý spoj do výšky 6 m od vrchnej hrany základu.

Povrchová úprava oceľových prvkov je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 80 µm v súlade s STN EN ISO 1461.

Povrchová úprava spojovacieho materiálu je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 40 µm v súlade s STN EN ISO 10684.

Hĺbka založenia pod terénom "T" je stanovená v súpise základov konkrétneho projektu vedenia.

- Presná poloha stykov jednotlivých dielcov vyplýva z riešenia výrobnej dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.

Investor: ZÁPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ	ZAPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ a.s. Čulenová 6 816 47 BRATISLAVA	Revízia	3		Vykonal	Dátum
			2			
			1			
Zhotoviteľ: EDWIN Bratislava	Vypracoval:	Kontroloval:	Schválil:	Mierka:	1:100	Výtlačok:
	Ing. GRAMBLIČKA	Ing. MAYER	Ing. PÍŠ	Dátum:	11.2020	
SO-PS:	Vedenie 2x110 kV "SÚDOK"			Formát:	3xA4	
				Revízia:	0	
Názov výkresu:	Konštrukčný výkres kotevného stožiara typ V+0			Archívne č.:	ZSD_kv_V0	