



- POZNÁMKY:**
- |    |                                   |                        |
|----|-----------------------------------|------------------------|
| 1. | Trieda zhotovenia konštr. prvkov: | EXC3, STN EN 1090-2+A1 |
| 2. | Valcovaný materiál kvality:       | S355J2, STN EN 10025-2 |
| 3. | Spojovací materiál kvality:       | 8.8                    |
| 4. | Skrutky so 6-hrannou hlavou:      | DIN 7990,              |
| 5. | Matice so 6-hrannou hlavou:       | STN EN ISO 4032        |
| 6. | Tenké podložky:                   | STN EN ISO 7089        |
| 7. | Pružné podložky:                  | DIN 127                |
- Ochrana skrutkových spojov proti odcudzeniu zabezpečená použitím špeciálnych skrutiek a matíc s odtŕhovacou hlavou v počte min. 1 ks na každý spoj do výšky 6 m od vrchnej hrany základu.
- Povrchová úprava oceľových prvkov je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 80 µm v súlade s STN EN ISO 1461.
- Povrchová úprava spojovacieho materiálu je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 40 µm v súlade s STN EN ISO 10664.
- Hĺbka založenia pod terénom "T" je stanovená v súpise základov konkrétneho projektu vedenia.
- Presná poloha stykov jednotlivých dielcov vyplýva z riešenia výrobnéj dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.

Investor:  ZAPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ		ZAPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ a.s. Čulenová 6 816 47 BRATISLAVA		Revízia 3 2 1	Vykonal   	Datum   
Zhotoviteľ:  EDWIN PRÁVNICKÝ INŽENIER RUDOLF BRATISLAVA		Vypracoval: Ing. GRAMBLÍČKA	Kontroloval: Ing. MAYER	Schválil: Ing. PÍŠ	Mierka: 1:100	Výťažok: 11.2020
SO-PS: Vedenie 2x110 kV "SÚDOK"					Dátum: 11.2020	3xA4
Názov výkresu: Konštrukčný výkres kotevného stožiara typ IV+6					Formát: 0	
					Archivné č.: ZSD_kv_IV6	