



- |                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| 1. Trieda zhotovenia koňštr. prvkov: | EXC3, STN EN 1090-2+A1 |
| 2. Valcovaný materiál kvality:       | S355J2, STN EN 10025-2 |
| 3. Spojovací materiál kvality:       | 8.8                    |
| 4. Skrutky so 6-hrannou hlavou:      | DIN 7990,              |
| 5. Matice so 6-hrannou hlavou:       | STN EN ISO 4032        |
| 6. Tenké podložky:                   | STN EN ISO 7089        |
| 7. Pružné podložky:                  | DIN 127                |



Ochrana skrutkových spojov proti odcudzeniu zabezpečená použitím špeciálnych skrutiek a matíc s odtrhovacou hlavou v počte min. 1 ks na každý spoj do výšky 6 m od vrchnej hrany základu.

Povrchová úprava ocelových prvkov je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 80 µm v súlade s STN EN ISO 1461.

Povrchová úprava spojovacieho materiálu je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 40 µm v súlade s STN EN ISO 10684.

Hĺbka založenia pod terénom "T" je stanovená v súpise základov konkrétneho projektu vedenia.

- Presná poloha stykov jednotlivých dielcov vyplýva z riešenia výrobnjej dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.

Investor:		 <b>ZAPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ a.s.</b> Čulenova 6 816 47 BRATISLAVA		Revízia:	3			Vykonal:			Dátum:	
					2							
					1							
Zhotoviteľ:				Vypracoval:		Kontroloval:		Schválil:		Mierka:	1:100	Výtlačok:
				Ing. GRAMBLIČKA		Ing. MAYER		Ing. PÍŠ		Dátum:	11.2020	
S0-PS:				Vedenie 2x110 kV "SÚDOK"						Formát:	3x A4	
										Revízia:	0	
Názov výkresu:				Konštrukčný výkres kotevného stožiara typ III+9				Archívne č.:		ZSD_kv_III9		