

POZNÁMKY:

1. Trieda zhotovenia konštr. prvkov: EXC3, STN EN 1090-2+A1
2. Valcovaný materiál kvality: S355J2, STN EN 10025-2
3. Spojovací materiál kvality: 8.8
4. Skrutky so 6-hrannou hlavou: DIN 7990,
5. Matice so 6-hrannou hlavou: STN EN ISO 4032
6. Tenké podložky: STN EN ISO 7089
7. Pružné podložky: DIN 127



Ochrana skrutkových spojov proti odcudzeniu zabezpečená použitím špeciálnych skrutiek a matíc s odtrhovacou hlavou v počte min. 1 ks na každý spoj do výšky 6 m od vrchnej hrany základu.

Povrchová úprava oceľových prvkov je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 80 µm v súlade s STN EN ISO 1461.

Povrchová úprava spojovacieho materiálu je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 40 µm v súlade s STN EN ISO 10684.

Hĺbka založenia pod terénom "T" je stanovená v súpisе základov konkrétneho projektu vedenia.

- Presná poloha stykov jednotlivých dielcov vyplýva z riešenia výrobné dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.

Investor: 	ZAPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ a.s. Čulenová 6 816 47 BRATISLAVA	Revízia	3		Vykonal		Dátum	
			2					
			1					
Zhotoviteľ: 	Vypracoval: Ing. GRAMBLÍČKA	Kontroloval: Ing. MAYER	Schválil: Ing. PÍŠ	Mierka:	1:100	Výtlačok:		
				Dátum:	11.2020			
S0-PS:	Vedenie 2x110 kV "SÚDOK"	Formát:	3xA4					
		Revízia:	0					
Názov výkresu:	Konštrukčný výkres kotevného stožiara typ II+6			Archívne č.:	ZSD_kv_II6			