



- POZNÁMKY:**
1. Trieda zhotovenia konštr. prvkov: EXC3, STN EN 1090-2+A1
 2. Valcovaný materiál kvality: S355J2, STN EN 10025-2
 3. Spojovací materiál kvality: 8.8
 4. Skrutky so 6-hrannou hlavou: DIN 7990,
 5. Matice so 6-hrannou hlavou: STN EN ISO 4032
 6. Tenké podložky: STN EN ISO 7089
 7. Pružné podložky: DIN 127
- Ochrana skrutkových spojov proti odcudzeniu zabezpečená použitím špeciálnych skrutiek a matíc s odtrhovacou hlavou v počte min. 1 ks na každý spoj do výšky 6 m od vrchnej hrany základu.
- Povrchová úprava oceľových prvkov je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 80 µm v súlade s STN EN ISO 1461.
- Povrchová úprava spojovacieho materiálu je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 40 µm v súlade s STN EN ISO 10684.
- Hĺbka založenia pod terénom "T" je stanovená v súpise základov konkrétneho projektu vedenia.
- Presná poloha stykov jednotlivých dielcov vyplýva z riešenia výrobné dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.

Investor:		ZAPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ a.s. Čulenová 6 816 47 BRATISLAVA	Revízia	3			Vykonal		Dátum	
				2						
				1						
Zhotoviteľ:		Vypracoval:	Kontroloval:	Schválil:	Mierka:	1:100	Výtlačok:			
		Ing. GRAMBLÍČKA	Ing. MAYER	Ing. PÍŠ	Dátum:	11.2020				
SO-PS:	Vedenie 2x100 kV "SÚDOK"				Formát:	3xA4				
					Revízia:	0				
Názov výkresu:	Konštrukčný výkres kotevného stožiaru typ IH+3				Archívne č.:	ZSD_kv_IH3				