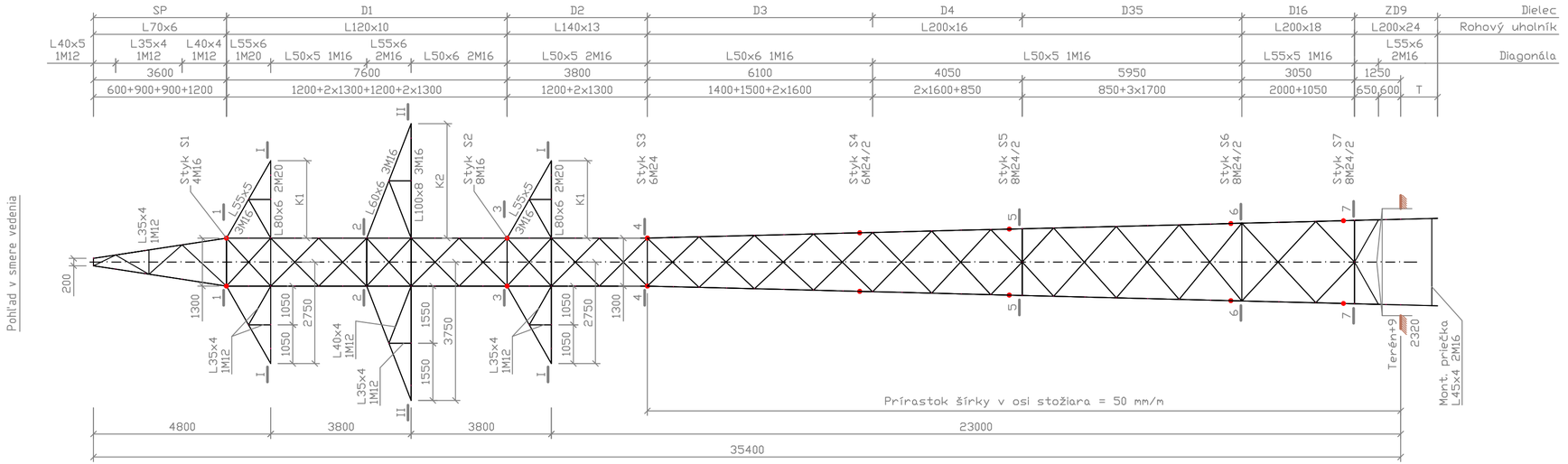

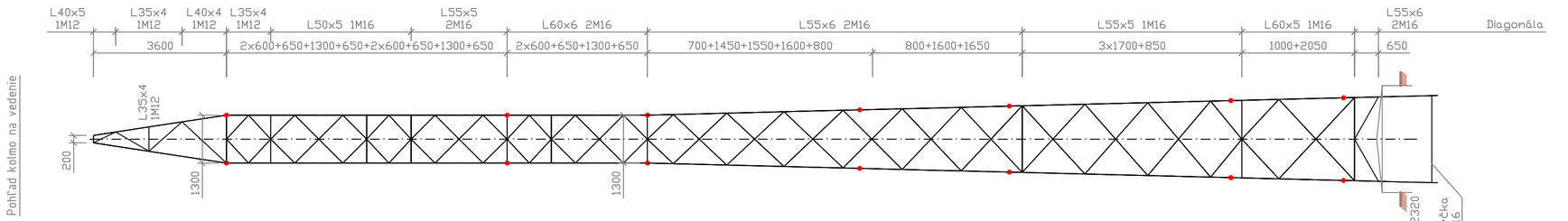

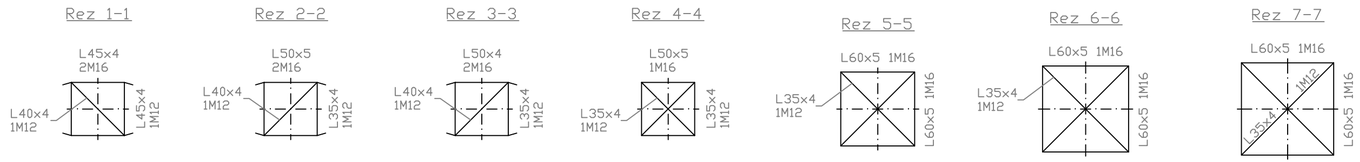

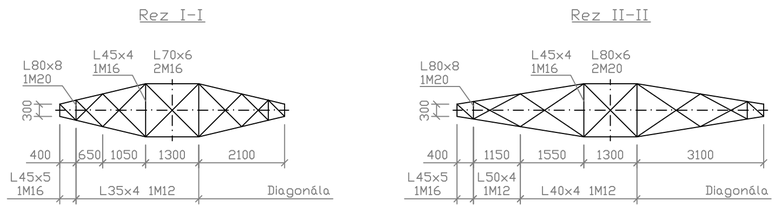

POZNÁMKY:

1. Trieda zhotovenia konštr. prvkov: EXC3, STN EN 1090-2+A1
2. Valcovaný materiál kvality: S355J2, STN EN 10025-2
3. Spojovací materiál kvality: 8.8
4. Skrutky so 6-hrannou hlavou: DIN 7990,
5. Matice so 6-hrannou hlavou: STN EN ISO 4032
6. Tenké podložky: STN EN ISO 7089
7. Pružné podložky: DIN 127

Ochrana skrutkových spojov proti odcudzeniu zabezpečená použitím špeciálnych skrutiek a matíc s odtrhovacou hlavou v počte min. 1 ks na každý spoj do výšky 6 m od vrchnej hrany základu.
Povrchová úprava oceľových prvkov je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 80 µm v súlade s STN EN ISO 1461.
Povrchová úprava spojovacieho materiálu je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 40 µm v súlade s STN EN ISO 10684.
Hĺbka založenia pod terénom "T" je stanovená v súpise základov konkrétneho projektu vedenia.

- Presná poloha stykov jednotlivých dielcov vyplýva z riešenia výrobnej dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.

Investor: ZÁPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ a.s., Čulenová 6, 816 47 BRATISLAVA	Revízia: 3			Vykonal:		Dátum:
	2					
	1					
Zhotoviteľ: EDWIN Bratislava	Vypracoval:	Kontroloval:	Schválil:	Mierka:	1:100	Výtlačok:
	Ing. GRAMBLIČKA	Ing. MAYER	Ing. PÍŠ	Dátum:	11.2020	
SO-PS: Vedenie 2x110 kV "SÚDOK"				Formát:	3xA4	
				Revízia:	0	
Názov výkresu: Konštrukčný výkres kotevného stožiara typ I+9				Archívne č.: ZSD_kv_I9		