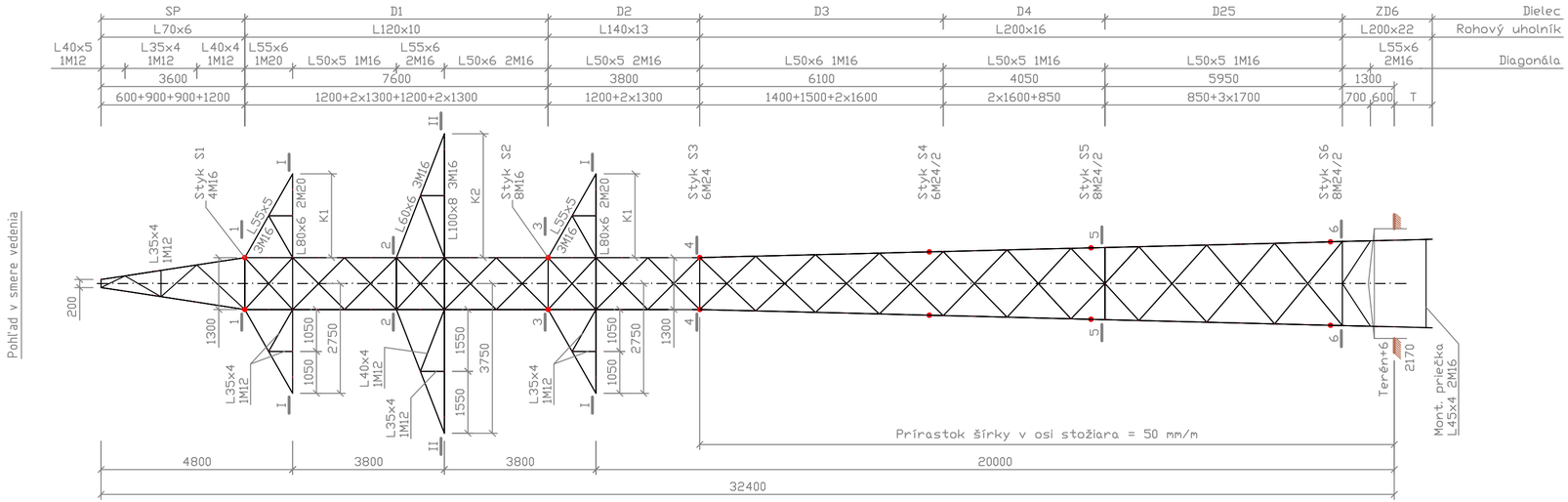

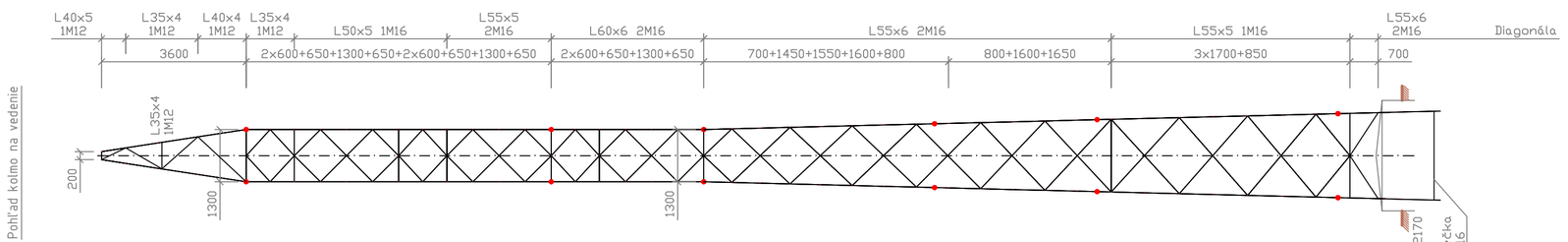

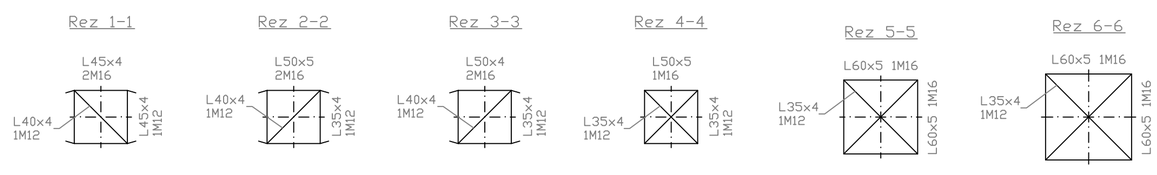

POZNÁMKY:

1. Trieda zhotovenia konštr. prvkov: EXC3, STN EN 1090-2+A1
2. Valcovaný materiál kvality: S355J2, STN EN 10025-2
3. Spojovací materiál kvality: 8.8
4. Skrutky so 6-hrannou hlavou: DIN 7990,
5. Matice so 6-hrannou hlavou: STN EN ISO 4032
6. Tenké podložky: STN EN ISO 7089
7. Pružné podložky: DIN 127

Ochrana skrutkových spojov proti odcudzeniu zabezpečená použitím špeciálnych skrutiek a matíc s odtrhovacou hlavou v počte min. 1 ks na každý spoj do výšky 6 m od vrchnej hrany základu.
Povrchová úprava oceľových prvkov je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 80 µm v súlade s STN EN ISO 1461.
Povrchová úprava spojovacieho materiálu je zabezpečená žiarovým zinkovaním v minimálnej miestnej hrúbke 40 µm v súlade s STN EN ISO 10684.
Hĺbka založenia pod terénom "T" je stanovená v súpise základov konkrétneho projektu vedenia.

- Presná poloha stykov jednotlivých dielcov vyplýva z riešenia výrobnej dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.

Investor: ZÁPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ	ZAPADOSLOVENSKÁ DISTRIBUČNÁ a.s. Čulenová 6 816 47 BRATISLAVA	Revízia	3		Vykonal	Dátum
			2			
			1			
Zhotoviteľ: EDWIN Bratislava	Vypracoval: Ing. GRAMBLIČKA	Kontroloval: Ing. MAYER	Schválil: Ing. PÍŠ	Mierka: 1:100		Výtlačok:
				Dátum: 11.2020		
SO-PS: Vedenie 2x110 kV "SÚDOK"				Formát: 3xA4		
				Revízia: 0		
Názov výkresu: Konštrukčný výkres kotevného stožiara typ 1+6				Archívne č.: ZSD_kv_16		