

OSOBITNÉ KVALIFIKAČNÉ PODMIENKY

Predmet kvalifikačného systému: Rovinné konzoly a oceľové súčasti

Popis predmetu kvalifikačného systému:

Predmetné rovinné konzoly a oceľové súčasti slúžia ako nosné, kotviace a upevňovacie prvky vzdušného vedenia nízkeho (NN) a vysokého (VN) napätia. Sú vyrobené z ocele s povrchovou úpravou žiarovým zinkovaním.

Technická charakteristika:

Rovinné konzoly a oceľové súčasti pozostávajú predovšetkým z konzol, rôznych podpier a vzpier konzol, stupačiek, strmeňov, objímok, pásov. Materiál použitý pre výrobu konzol a oceľových súčastí je oceľ 11 373, 11 375 prípadne ekvivalent podľa európskej normy. Povrchová úprava žiarovým zinkovaním je minimálnej miestnej hrúbky 70 µm. Trieda vyhotovenia je minimálne EXC2.

Materiály a spôsob výroby používané pri konzolách musia spĺňať jednotlivé normy STN EN, predpisy, nariadenia a zákony, platné v SR. Pri vyhodnocovaní kvalifikácie sa bude klásť dôraz na nasledujúce normy a zákony:

PNE 34 8601	Súčasti vonkajších vedení verejného distribučného rozvodu do 35 kV
PNE 34 8401	Súčasti vonkajších vedení verejného distribučného rozvodu do 1 kV
STN EN 50423-1	Vonkajšie elektrické vedenia so striedavým napätím nad 1 kV do 45 kV vrátane. Časť 1: Všeobecné požiadavky. Spoločné špecifikácie
STN EN ISO 1461	Zinkové povlaky na železných a oceľových výrobkoch vytvorené ponorným žiarovým zinkovaním. Požiadavky a skúšobné metódy
STN EN 1090-1+A1	Zhotovovanie oceľových a hliníkových konštrukcií. Časť 1: Požiadavky na posudzovanie zhody konštrukčných dielcov (Konsolidovaný text)
STN EN 1090-2+A1	Zhotovovanie oceľových a hliníkových konštrukcií. Časť 2: Technické požiadavky na oceľové konštrukcie (Konsolidovaný text)
STN 41 1373	Oceľ 11 373
STN 41 1375	Oceľ 11 375
STN EN 10056-1	Tyče z konštrukčných ocelí rovnoramenného a nerovnoramenného prierezu L. Časť 1: Rozmery
STN 42 5570	Tyče prierezu U z ocelí tried 10 a 11 valcované za tepla. Rozmery
STN 42 5571	Tyče prierezu UE z ocelí tried 10 a 11 valcované za tepla. Rozmerová norma

Zákon č. 124/2006 Z. z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Vyhláška MPSVR SR č. 508/2009 Z. z. ustanovuje požiadavku spracovania sprievodnej technickej dokumentácie technického zariadenia v rozsahu zodpovedajúcom charakteru technického zariadenia a bezpečnostne - technickým požiadavkám a musí vždy obsahovať najmenej návod na jeho bezpečné používanie, údržbu a obsluhu.

Zákon č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov č.436/2001 Z. z a 254/2003 Z. z.

Zákon NR SR č. 67/2010 Z. z. ustanovuje poskytnúť každému príjemcovi nebezpečnej chemickej látky alebo nebezpečného chemického prípravku kartu bezpečnostných údajov ako aj návody na používanie.

Vo výrobnom závode musí byť zabezpečená vstupná aj výstupná kontrola materiálov. Výrobca sa musí preukázať zavedeným systémom manažmentu kvality výrobkov. Výrobný závod obsahuje dostatočné strojové aj ľudské kapacity pre výrobu požadovaných množstiev, ktoré sú predmetom výberového konania.

Skúšanie resp. kontrola vstupných materiálov a finálnych výrobkov musí byť vykonaná v súlade s príslušnými normami. Všeobecne, pre každú objednávku si objednávateľ vyhradzuje právo bezplatne sa zúčastniť skúšok priamo v závode.

Životnosť konzol a oceľových súčastí v návrhu je minimálne 30 rokov. Ďalšie detailnejšie technické informácie o charakteristike (napr. požadované rozmery) a nariadenia vzťahujúce sa na príslušné výberové konanie budú zahrnuté v technickej špecifikácii, ktorú spoločnosť ZSD poskytne k danému výberovému konaniu.

Záujemca musí preukázať oboznámenie sa s predmetnými normami týkajúcich sa predmetu kvalifikácie a zároveň musí preukázať odborne zdatný personál zaoberajúcim sa predmetom kvalifikácie.