

## OSOBITNÉ KVALIFIKAČNÉ PODMIENKY

**Predmet kvalifikačného systému:** NN svorky kotevné, nosné, prepichovacie a poloprepichovacie pre vonkajšie NN izolované siete NFA2X a RETILENS.

### **Popis predmetu kvalifikačného systému:**

Predmetom kvalifikačného systému sú svorky kotevné, nosné, prepichovacie a poloprepichovacie pre vonkajšie NN izolované siete NFA2X a RETILENS.

### **Kotevné svorky**

Kotevné svorky slúžia na kotvenie vodičov pre hlavné NN vedenie, verejné osvetlenie a domové prípojky. Plastové časti musia byť z materiálov odolných voči klimatickým vplyvom a UV žiareniu. Uchytenie kotevnej svorky by malo byť lankové. Oceľové diely musia byť žiarivo pozinkované alebo nerezové. Koncový ťah kotevných svoriek má byť pre krátke domové prípojky do 20 metrov minimálne 2 kN, dlhšie domové prípojky a hlavné vedenia do 50 mm<sup>2</sup> minimálne 6 kN, hlavné vedenia s prierezom 50-120 mm<sup>2</sup> minimálne 25 kN.

### **Nosné svorky**

Nosné svorky slúžia na zavesenie izolovaného vonkajšieho vedenia na podperné body alebo steny budov pomocou hákov. Plastové časti musia byť z materiálov odolnému klimatickým vplyvom a UV žiareniu. Oceľové diely musia byť žiarivo pozinkované alebo nerezové. Telo, čiže nosná konštrukcia, nesmie byť hliníková alebo plastová, ale môže byť zhotovená z vysokopevnej zliatiny hliníka. Kladková nosná svorka môže byť v dvoch verziách a to buď s jedným hlavným kolieskom s mäkkým ložiskom aby nedošlo k pretlačeniu vodiča alebo s dvomi otočnými kolieskami (valčekmi) odolné voči klimatickým vplyvom a UV žiareniu. Pri kladkovej nosnej svorke musí byť prípustný uhol lomu vedenia minimálne v rozsahu 30° až 90°, minimálna únosnosť 36 kN. Pri prípojkových nosných a univerzálnych svorkách musí byť uhol lomu vedenia minimálne 30° a minimálna únosnosť 18 kN.

### **Prepichovacie svorky**

Prepichovacie svorky slúžia na prepichnutie vodiča pri odbočnom vedení alebo domovej prípojky. Prepichovacie svorky sa delia na svorky pre odbočný vodič izolovaný s rôznymi kombináciami (hlavné vedenie, domové prípojky, verejné osvetlenie, odbočenie zemného kábla) a na poloprepichovacie svorky pre spojenie izolovaného a holého vodiča. Skladajú sa z plastových častí, do ktorých je vložený spojovací mostík, prítlačných podložiek a svorkových skrutiek. Plastové časti musia byť vyrobené z dostatočne pevného plastu odolného voči klimatickým vplyvom a UV žiareniu. Kontakty a prúdovodná dráha musí byť z medi, mosadze alebo pocínovanej zliatiny hliníka. Ostatné kovové časti musia byť z nehrdzavejúceho materiálu. Svorková skrutka musí byť opatrená trhacou hlavou ktorú je možné dotiahnuť aj pomocou elektrického ručného náradia.

Skrutky nesmú byť vodivo spojené so spojovacím mostíkom. Súčasťou svorky musí byť koncové puzdro. Prepichovacie svorky musia byť vode odolné a testované do 6 kV.

Materiály a spôsob výroby používané pri svorkách musia spĺňať jednotlivé normy STN EN, predpisy, nariadenia a zákony, platné v SR. Pri preukázaní kvalifikácie sa bude klásť dôraz na nasledujúce normy a zákony:

- STN EN 61284 Vonkajšie vedenia - požiadavka na armatúry a ich skúšky
- Súbor noriem STN EN 50 483 Skúšobné požiadavky na príslušenstvo NN vzdušných zväzkových káblov.
- STN EN 33 2000-5-523 Elektrické inštalácie budov, časť 5: výber a stavba elektrických zariadení, oddiel 523: prúdová zaťažiteľnosť elektrických rozvodov.

Zákon č. 124/2006 Z. z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Vyhláška MPSVR SR č. 508/2009 Z. z. ustanovuje požiadavku spracovania sprievodnej technickej dokumentácie technického zariadenia v rozsahu zodpovedajúcom charakteru technického zariadenia a bezpečnostne - technickým požiadavkám a musí vždy obsahovať najmenej návod na jeho bezpečné používanie, údržbu a obsluhu.

Zákon č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov č.436/2001 Z. z. a 254/2003 Z. z.

Zákon NR SR č. 67/2010 Z. z. ustanovuje poskytnúť každému príjemcovi nebezpečnej chemickej látky alebo nebezpečného chemického prípravku kartu bezpečnostných údajov ako aj návody na používanie.

Vo výrobnom závode musí byť zabezpečená vstupná aj výstupná kontrola materiálov. Výrobca sa musí preukázať zavedeným systémom manažmentu kvality výrobkov. Výrobný závod obsahuje dostatočné strojové aj ľudské kapacity pre výrobu požadovaných množstiev, ktoré sú predmetom kvalifikačného systému. Pre každú objednávku si objednávateľ vyhradzuje právo na overenie vstupnej a výstupnej kontroly materiálu priamo vo výrobnom závode.

Záujemcovia v danej kvalifikácii v priebehu konania externého zákazníkoho auditu predvedú ukážky montáže jednotlivých typov svoriek, aby bolo zrejmé aký to má vplyv na súčasné technologické postupy, časovú náročnosť práce atď. Montážne návody musia obsahovať detailný postup prác aj s používaným náradím. Tieto návody musia byť dispozícií v priebehu kvalifikačného konania, resp. súčasťou predloženej dokumentácie.

Svorky sa musia dať namontovať pomocou bežného náradia, trhacie skrutky svoriek sa musia dať utrhnúť elektrickým náradím. Nie je prípustné použitie špeciálneho náradia (momentový kľúč a pod.). Svorky sú dodávané v škatuliach alebo v obaloch, ktoré zabraňujú poškodeniu tovaru pri preprave a skladovaní.

Životnosť tovaru je minimálne 30 rokov. Ďalšie detailnejšie technické informácie o charakteristike (typy, elektrické a mechanické vlastnosti) a nariadenia vzťahujúce sa na príslušné výberové konanie

budú zahrnuté v technickej špecifikácii, ktoré spoločnosť ZSD poskytne k danému výberovému konaniu.

Dodávateľ musí preukázať oboznámenie sa s predmetnými normami týkajúcich sa predmetu kvalifikácie a zároveň musí preukázať odborne zdatný personál zaoberajúci sa dizajnom a návrhom predmetu kvalifikácie.

Podrobné podmienky kvalifikačného systému sú uvádzané vo „Všeobecné kvalifikačné podmienky pre dodávateľov nadlimitných zákaziek kvalifikačnom systéme Západoslovenskej distribučnej a.s.“ a v „Zásady vykonávania externého zákazníckeho auditu“ ktoré sú uverejnené na internetovej stránke obstarávateľa [www.zsdis.sk](http://www.zsdis.sk).