

OSOBITNÉ KVALIFIKAČNÉ PODMIENKY

Predmet kvalifikačného systému:

OCEĽOVÉ PRIEHRADOVÉ PODPERNÉ BODY

1. stupeň - VN stožiare mrežové zvárané

Popis predmetu kvalifikačného systému:

Predmetné stožiare slúžia ako nosné, rohové kotevné a koncové podperné body pre vonkajšie elektrické vedenia vysokého napätia (VN).

Technická charakteristika:

VN stožiare pozostávajú z drieku, konzol a iného príslušenstva (napr. bezpečnostné tabuľky, spojovací materiál). Driek stožiaru je zváraný s výnimkou stykov rohových uholníkov jednotlivých dielov, ktoré sú skrutkované. Počet dielov drieku závisí od celkovej dĺžky stožiaru.

Základné typové rady stožiarov sú v dĺžkach 9,5 až 27,5m nad terénom s návrhovou vrcholovou silou 26 až 156 kN.

Konštrukčnými prvkami sú valcované rovnoramenné „L“-profily a valcované „U“-profily, plechy a spojovací materiál. Profily nie je povolené nadvárať z viacerých častí. Materiál použitý na výrobu stožiarov je oceľ triedy S355. Povrchová úprava žiarovým zinkovaním je minimálnej miestnej hrúbky 80 µm. Trieda zhotovenia je minimálne EXC3.

Materiály a spôsob výroby používané pri stožiaroch musia spĺňať jednotlivé normy STN EN, predpisy, nariadenia a zákony, platné v SR. Pri preukázaní kvalifikácie sa bude klásť dôraz na nasledujúce normy a zákony:

STN EN 1990	Eurokód. Zásady navrhovania konštrukcií.
STN EN 1993	Eurokód 3. Navrhovanie oceľových konštrukcií.
STN EN 1090-1+A1	Zhotovovanie oceľových a hliníkových konštrukcií. Časť 1: Požiadavky na posudzovanie zhody konštrukčných dielcov (Konsolidovaný text)
STN EN 1090-2+A1	Zhotovovanie oceľových a hliníkových konštrukcií. Časť 2: Technické požiadavky na oceľové konštrukcie (Konsolidovaný text)
STN EN 10027-1	Systém označovania ocelí. Časť 1: Značky ocelí
STN EN 10025-1	Výrobky valcované za tepla z konštrukčných ocelí. Časť 1: Všeobecné technické dodacie podmienky
STN EN 10025-2	Výrobky valcované za tepla z konštrukčných ocelí. Časť 2: Technické dodacie podmienky na nelegované konštrukčné ocele
STN EN ISO 1461	Zinkové povlaky na železných a oceľových výrobkoch vytvorené ponorným žiarovým zinkovaním. Požiadavky a skúšobné metódy
STN EN ISO 5817	Zváranie. Zvarové spoje ocelí, niklu, titánu a ich zliatin zhotovené tavným zváraním (okrem lúčového zvárania).
STN EN 50423-1	Vonkajšie elektrické vedenia so striedavým napätím nad 1 kV do 45 kV vrátane. Časť 1: Všeobecné požiadavky. Spoločné špecifikácie
STN EN 50341-1	Vonkajšie elektrické vedenia so striedavým napätím nad 45 kV. Časť 1: Všeobecné požiadavky. Spoločné špecifikácie.

Zákon č. 124/2006 Z. z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
Vyhláška MPSVR SR č. 508/2009 Z. z. ustanovuje požiadavku spracovania sprievodnej technickej dokumentácie technického zariadenia v rozsahu zodpovedajúcom charakteru technického zariadenia a bezpečnostne - technickým požiadavkám a musí vždy obsahovať najmenej návod na jeho bezpečné používanie, údržbu a obsluhu.

Zákon č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov č.436/2001 Z. z a 254/2003 Z. z.

Zákon NR SR č. 67/2010 Z. z. ustanovuje poskytnúť každému príjemcovi nebezpečnej chemickej látky alebo nebezpečného chemického prípravku kartu bezpečnostných údajov ako aj návody na používanie.

Vo výrobnom závode musí byť zabezpečená vstupná aj výstupná kontrola materiálov. Výrobca sa musí preukázať zavedeným systémom manažmentu kvality výrobkov. Výrobný závod obsahuje dostatočné strojové aj ľudské kapacity pre výrobu požadovaných množstiev, ktoré sú predmetom výberového konania.

Skúšanie resp. kontrola vstupných materiálov a stožiarov musí byť vykonaná v súlade s príslušnými normami. Všeobecne, pre každú objednávku si objednávateľ vyhradzuje právo bezplatne zúčastniť sa skúšok priamo v závode.

Stožiare sú dodávané na vopred určené miesto dodania v oblasti pôsobnosti ZSD. Doprava je zaistovaná dodávateľom tak, aby nedošlo k trvalej deformácii stožiara ani k poškodeniu povrchovej úpravy.

Životnosť stožiarov v návrhu je minimálne 50 rokov. Ďalšie detailnejšie technické informácie o charakteristike (presný sortiment, konštrukčné výkresy s rozmermi driekov a konzol) a nariadenia vzťahujúce sa na príslušné výberové konanie budú zahrnuté v technickej špecifikácii, ktorú spoločnosť ZSD poskytne k danému výberovému konaniu.

Dodávateľ musí preukázať oboznámenie sa s predmetnými normami týkajúcich sa predmetu kvalifikácie a zároveň musí preukázať odborne zdatný personál zaoberajúcim sa predmetom kvalifikácie.

Podrobné podmienky kvalifikačného systému sú uvádzané vo „Všeobecné kvalifikačné podmienky pre dodávateľov nadlimitných zákaziek kvalifikačnom systéme Západoslovenskej distribučnej a.s.“ a v „Zásady vykonávania externého zákazníckeho auditu“ ktoré sú uverejnené na internetovej stránke obstarávateľa www.zsdis.sk.